

Technický list č. 28/2017
Vyhlásenie o parametroch č. 06-CPR305-2017



Verzia: 7.0

Dátum vydania: 29.01.2018

Purios E

OPIS VÝROBKU

Purios E je dvojzložkový systém na prípravu (výrobu) polotuhej polyuretánovej peny. Neobsahuje speňovacie látky poškadzujúce ozónovú vrstvu, v súlade s legislatívou EÚ – nariadenie (ES) 2037/2000. Výrobok má hygienický atest PZH: HK/B/0455/01/2017.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU			
	Zložka A	Zložka B	Norma
Viskozita pri 25 °C [mPas]	200 – 500	170 – 230	WL/3/PURINOVA
Hustota pri 25 °C [g/cm ³]	1,10 – 1,20	1,22 – 1,24	WL/8/PURINOVA
Pomer miešania (objemovo)	100	100	
CHARAKTERISTIKA SPEŇOVANIA*			
Čas štartu [s]	2 – 4		
Čas gélovania [s]	5 – 8		

*teplota surovín pri skúške speňovania 40 – 50 °C

POUŽITIE

Na prípravu (výrobu) polyuretánovej tepelno-zvukovoizolačnej polotuhej peny nanášanaj striekaním (na stropy, steny).

Zložka A: (Purios E) je zmes polyolov a pomocných látok (prísad).

Zložka B: (Purocyn B) je polymerický difenylmetán diizokyanátu.

Povrch, ktorý sa má nastriekať, musí byť čistý a suchý pri teplote min. 15 ° C, teplota a vlhkosť pri striekaní min. 15 ° C a max. 60%. Hrúbka postrekovej vrstvy by mala byť medzi 60 - 100 mm.

Upozornenie: Zmiešajte komponent A pred použitím!

VLASTNOSTI PENY		
Tepelná vodivosť	$\lambda_m - (0,037 - 0,039) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 12667:2002)
Priepustnosť vodnej pary Koeficient priepustnosti vodnej pary	$\geq 0,11019 \text{ mg/(m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa)}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 12086:2013)
Koeficient difúzneho odporu, μ	6,55	
Nasiakavosť vody	$\leq 7,5 \text{ kg/m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metóda B
Zdanlivá hustota v hotovom výrobku	$9 - 12 \text{ kg/m}^3$	PN EN 1602: 1999
Pevnosť v tlaku pri 10% relatívnej deformácii	$\leq 10 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Obsah otvorených pórov	80 – 90 %	PN ISO 4590
Klasifikácia reakcie na oheň	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)

Pozor: počas procesu vytvárania peny sa uvoľňuje teplo, preto tento proces závisí od vonkajších podmienok, tzn. čím je teplota surovín, podkladu či prostredia nižšia, tým je nižšia aj úroveň expanzie (speňovania). Pena získava konečné vlastnosti po 48 hodinách.

PODMIENKY SKLADOVANIA A PREPRAVY

Optimálne teploty skladovania 15 – 23 °C. Suroviny skladujte v suchých a zastrešených miestnostiach. Oba komponenty chráňte pred prístupom vlhkosti zo vzduchu. Lehota použiteľnosti v originálnych továrenských zatvorených obaloch výrobcu, skladovaných pri zachovaní odporúčaných podmienok, predstavuje 6 mesiacov od dátumu výroby.

Podľa RID/ADR obe zložky nie sú klasifikované ako nebezpečné látky (materiály).



Pozor: Údaje uvedené v tomto informačnom liste boli získané v modelových podmienkach.

Keď sa výrobok používa v iných podmienkach, je možné, že sa získané výsledky budú trochu odlišovať od tých uvedených.

Tento informačný list spolu s technickým poradenstvom – bez ohľadu na to, či bolo poskytnuté ústne, písomne, alebo vykonaním technologických skúšok – sú poskytované s dobrým úmyslom, ale bez žiadnej záruky, týka sa to aj práv tretích strán. Naše technické poradenstvo vás nezabavuje povinnosti overiť uvedené informácie – predovšetkým tie, ktoré sú uvedené v karte bezpečnostných údajov a informačnom liste – ako aj pretestovať naše výrobky, či sú vhodné na použitie v plánovaných procesoch a aplikáciách. Používanie a spracovávanie našich výrobkov, ako aj vašich výrobkov, na základe nášho technického poradenstva sú mimo našej kontroly, a ste za ne zodpovedný výlučne vy. Naše výrobky sú predávané v súlade s aktuálnou verziou našich Všeobecných predajných podmienok.